

특 1995-0008073

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁵ B29C 35/02		(11) 공개번호	특 1995-0008073
		(43) 공개일자	1995년 04월 15일
(21) 출원번호	특 1994-0023116		
(22) 출원일자	1994년 09월 14일		
(30) 우선권주장	93-228960 1993년 09월 14일 일본(JP) 93-228961 1993년 09월 14일 일본(JP) 93-244658 1993년 09월 30일 일본(JP)		
(71) 출원인	미쯔비시주우고오교오 가부시기가이샤 오기노 카네오		
(72) 발명자	일본국 도오교오도 지요다구 마루노우찌 2조오에 5반 2고 이리에 노부히코		
(74) 대리인	일본국 나가사키청 나가사키시 아쿠노우라마치 1반 1고 미쯔비시주우고오교 오 가부시기가이샤 나가사키 조센쇼나이 신중훈, 임옥순		

심사청구 : 있음

(54) 타이어 가황설비 (TIRE VULCANIZING SYSTEM)

요약

본 발명은 자동차등에 장착하는 공기압 타이어의 가황설비에 관한 것으로서 가동률을 대폭으로 향상할 수 있고, 타이어가황기 1개당 설치공간을 절감할 수 있는 타이어가황설비를 제공하는 것을 목적으로 하고 그 구성에 있어서, 가황을 행하는 타이어금형을 복수조 배열해서 배치한 가황스테이션과; 상기 타이어금형의 개폐를 행하는 금형개폐장치와, 미가황타이어를 상기 타이어금형에 삽입하는 로더와, 가황완료타이어를 상기 타이어금형으로부터 꺼내는 언로더를 가진 금형개폐스테이션과; 상기 가황스테이션과 상기 금형개폐스테이션의 사이에 각 금형을 이송하기 위한 이송수단을 구비하는 것을 특징으로 하는 것이다.

(제1도)

도표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

타이어 가황설비(TIRE VULCANIZING SYSTEM)

[도면의 간단한 설명]

- 제 1도는 본 발명의 타이어 가황설비의 제1실시예를 표시한 평면도,
제 2도는 제1도의 화살표 a-a선을 따른 측면도,
제 3도는 제2도의 화살표 b-b선을 따른 단면확대도,
제 4도는 제3도의 화살표 e-e선을 따른 종단면확대도,
제 5도는 제4도의 화살표 f-f선을 따른 상열판확대수단의 일례를 표시한 평면도,
제 14도는 본 발명의 타이어 가황설비의 제4실시예를 표시한 평면도,
제 15도는 제14도의 화살표 a-a선을 따른 정면도,
제 16도는 제15도의 화살표 c-c선을 따른 횡단면도,
제 17도는 제15도의 화살표 b-b선을 따른 미가황타이어공급장치의 정면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1. 가황을 행하는 타이어금형을 복수조 배열해서 배치한 가황스테이션과, 상기 타이어금형의 개폐를 행하는 금형개폐장치와, 미가황타이어를 상기 타이어금형에 삽입하는 로더와, 가황완료타이어를

引用參証

상기 타이머금형으로부터 꺼내는 언로더를 가진 금형개폐테이션과 상기 가황스테이션과 상기 금형개폐스테이션의 사이에 각 금형을 이송하기 위한 이송수단을 구비하는 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 2. 제1항에 있어서, 상기 이송수단이 상기 가황스테이션의 각 금형을, 상기 금형개폐스테이션의 금형개폐작업 위치에 이송하는 것임을 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 3. 제1항에 있어서, 상기 금형개폐스테이션을, 상기 가황스테이션의 각 금형의 금형개폐작업 위치에 이송하는 수단을 구비하고 있는 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 4. 복수조의 타이머금형을 배열해서 가황을 행하는 가황스테이션과, 상기 타이머금형을 개방해서 가황완료타이어를 꺼내고 다음에 미가황타이어를 삽입해서 동타이어 금형을 폐쇄하는 금형개폐스테이션과; 상기 가황스테이션과 금형개폐스테이션 사이에 타이머금형을 이송하는 제1금형반송장치와; 동금형개폐스테이션내의 타이머금형수수위치와 타이머금형개폐위치와의 사이에 상기 타이머금형을 이송하는 제2금형반송장치로 이루어진 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 5. 제1항에 있어서, 복수조의 타이머금형을 배열해서 가황을 행하는 가황스테이션과; 상기 타이머금형을 개방해서 가황완료타이어를 꺼내고 다음에 가황할 미가황타이어를 삽입해서 동 타이머금형을 폐쇄하는 금형개폐스테이션과, 동 금형개폐스테이션내의 타이머금형수수위치와 타이머금형개폐위치와의 사이에 상기 타이머 금형을 이송하는 제2금형반송장치와; 타이머금형교환 및 볼래더의 교환을 행하기 위한 금형교환스테이션을 형성하고, 이것과 상기 가황스테이션과의 사이에 상기 타이머금형을 상기 제1금형반송장치를 사용해서 이송하도록 해서 이루어진 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 6. 복수조의 타이머금형을 배열해서 가황을 행하는 가황스테이션과; 동 타이머금형을 개방해서 가황완료타이어를 꺼내고, 다음에 미가황타이어를 삽입하고 정형해서 동타이어 금형을 폐쇄하는 금형개폐스테이션과; 동 가황스테이션과 동 금형개폐스테이션과의 사이에 동 타이머금형을 반송하는 금형운반대차로 이루어진 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 7. 복수조의 타이머금형을 배열해서 가황을 행하는 가황스테이션과; 동타이어 금형을 개방해서 가황완료타이어를 꺼내고, 다음에 가황해야 할 미가황타이어를 삽입하고 정형해서 동타이어 금형을 폐쇄하는 금형개폐스테이션과; 타이머 금형의 교환 및 볼래더의 교환을 행하기 위한 금형교환스테이션과; 이들의 사이에 타이머금형을 반송하는 금형운반대차로 이루어진 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 8. 제6항 또는 제7항에 있어서, 상기 금형운반대차가 타이머금형을 2면적재가능하게 구성되어 있는 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 9. 제6항 내지 제8항에 있어서, 상기 가황스테이션이, 상기 가황중의 타이머금형을 적어도 상하2단으로 배열가능하게 되어 있는 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

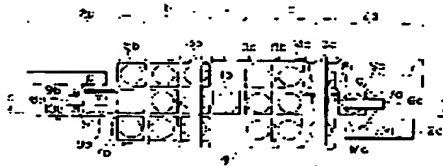
청구항 10. 복수조의 타이머금형과; 동 각 타이머금형에 병행배치된 궤도상을 주행하는 금형개폐장치와; 상기 궤도상을 주행해서 개방된 타이머금형으로부터 가황완료 타이어를 반출하는 언로더와; 상기 궤도상을 주행해서 미가황타이어를 타이머 금형에 반입하는 로더를 구비한 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

청구항 11. 제10항에 있어서, 받침점시와 그 위에 얹은 미가황타이어와의 복수조를 수납하는 수납선반과; 동수납선반으로부터 미가황타이어를 선택해서 받침점시와 함께 송출위치로 이송하고, 이 송출위치에서 미가황타이어를 로더에 인도해서 비계된 받침점시를 미가황타이어 받아들임위치에 이송하고, 이 미가황타이어 받아들임위치에서 미가황타이어를 얹은 받침점시를 상기 수납선반의 빈위치에 이송하는 반송장치로 이루어진 미가황타이어공급장치를 구비한 것을 특징으로 하는 타이머가황설비.

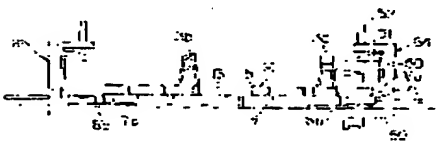
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

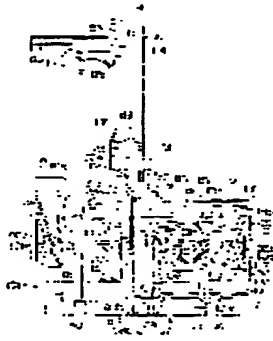
도면1



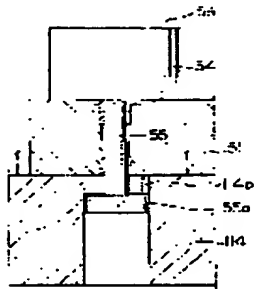
도면2



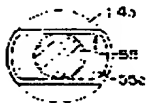
도 13



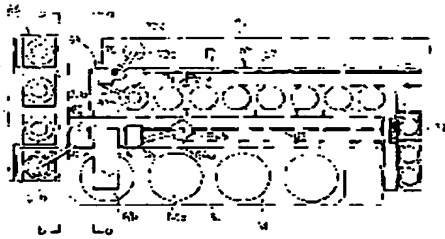
도 14



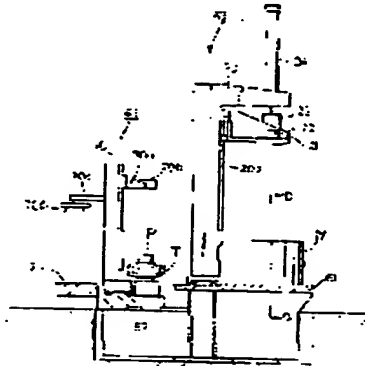
도 15



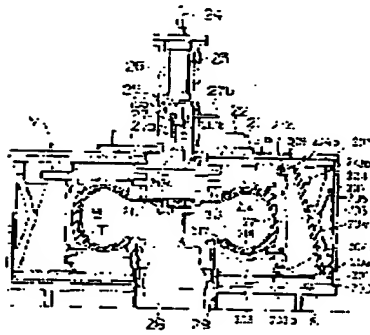
도 16



도면15



도면16



도면17

